



**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО СТРОИТЕЛСТВО, ЕЛЕКТОТЕХНИКА
И УСЛУГИ- ТЕТЕВЕН**

гр.Тетевен 5700, ул.“Усин Керим “ № 2 тел.: 067852533

email: info-1100514@edu.mon.bg

**Yochka
Lazarova
Valcheva**

Digitally signed by
Yochka Lazarova
Valcheva
Date: 2026.09.28
12:59:29 +03'00'

УТВЪРДИЛ:

ДИРЕКТОР ЙОЧКА ВЪЛЧЕВА

*СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ –дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – клас
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ –след завършен VII клас*

ИНДИВИДУАЛЕН УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН
ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
УЧЕБНА 2026 / 2027 ГОДИНА
на ДЕНИС ДОБРИНОВ ЦАНЕВ

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ : 840 „ТРАНСПОРТНИ УСЛУГИ“

ПРОФЕСИЯ : 840110 „СПЕДИТОР-ЛОГИСТИК“

**СПЕЦИАЛНОСТ : 8401101 „СПЕДИЦИЯ, ТРАНСПОРТНА И СКЛАДОВА
ЛОГИСТИКА“**

Училищният учебен план е изготвен на основание типов учебен план на МОН утвърден със Заповед № РД 09 - 2763/10.09.2024 г. и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Спедитор-логистик“ и се отнася за учениците, записани през учебната 2026/2027 год. в 9 клас. Същият определя учебните предмети и разпределението на учебните часове по тях за 9 клас и е приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 1/24.09.2026г.

Тетевен – 2026 година

I.ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС:

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА – 15.09.2026 г.

I СРОК : - 18 учебни седмици

II СРОК: - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за учебната 2026 /2027 година график.

НЕУЧЕБНИ ДНИ:

23.10.2026 г./петък/ - Професионален празник на училището

20.05.2027 г. /четвъртък/ - Спортен празник

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

Видове подготовка, учебни предмети	I гимназиален етап		
	2026/2027 IX		Всичко часове
	Брой учебни седмици		
	18	18	36
	Седмичен брой на часовете		
	Раздел А – задължителни учебни часове		
I.Общообразователна подготовка			
1.Български език и литература	2	1	54
2.Математика	1	2	54
3.Информационни технологии	1	1	36
4.История и цивилизации	1	1	36
5.География и икономика	1	1	36
6.Биология и здравно образование	1	1	36
7.Химия и опазване на околната среда	1	1	36
8.Музика	0	1	18
9.Изобразително изкуство	1	0	18
II.Обща професионална подготовка			
1.Здравословни и безопасни условия на труд и опазване на околната среда	1	0	18
Общо за раздел А	10	9	342
	Раздел Б – избираеми учебни часове		
III.Отраслова професионална подготовка			
1.Стокознание	1	1	36
IV. Специфична професионална подготовка			
1.География на транспортната система	1	1	36
IV. Разширена професионална подготовка			
1.География на транспортната система	4	4	144
2.Учебна практика Икономика на предприятието	4	4	144
Общо за раздел Б	10	10	360
Общо за раздел А + раздел Б	20	19	702

III. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

1. Училищният учебен план е разработен на основание ЗПУО, ЗПОО, Наредба 4 от 2015 г. за учебния план по професия „Спедитор-логистик“, специалност „Спедиция, транспортна и складова логистика“, утвърден със Заповед № РД 09 – 1339 / 29.05.2024 година на Министъра на образованието и науката, **Рамкова програма В – Вариант „В6“** и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Спедитор-логистик”

2. Учебният план се прилага за ученици със специални образователни потребности (СОП), записани в 9 клас за учебната 2026/2027 г.

3. През учебната 2026/2027г., ученикът ще бъде на индивидуален учебен план с индивидуални учебни програми и намалени часове в %. Календарен график на обучението по дати и часове се изготвя от ресурсен учител. Място на провеждане на обучението – ПГСЕУ – Тетевен.

4. Учебните часове с хорариум 54 часа са разпределени както следва:

- Български език и литература	I срок – 2 ч. седмично
	II срок – 1 ч. седмично

- Математика :	I срок – 1 ч. седмично
	II срок – 2 ч. седмично

5. Учебните часове с хорариум 18 часа са разпределени както следва:

-Музика	I срок – 0 ч. седмично
	II срок – 1 ч. седмично

-Изобразително изкуство	I срок – 1ч .седмично
	II срок – 0 ч. седмично

- ЗБУТ	I срок – 1ч. седмично
	II срок – 0 ч. седмично

6. Учебните часове от разширена професионална подготовка – 288 учебни часа са в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията. Съгласно настоящия учебен план те са : География на транспортната система - I срок 4 ч, II срок – 4 ч. и Учебна практика Икономика на предприятието - I срок 4 ч, II срок – 4 ч. седмично.

7. На основание чл. 11, ал 4 от НАРЕДБА №10 от 01.09.2016 г. за организация дейностите в училищното образование часът на класа се включва в седмичното разписание на учебните занятия извън броя на задължителните учебни часове.

8. Ученикът **Денис Добринов Цанев** се обучава в дневна форма на обучение и учебните часове се провеждат, съгласно утвърдено седмично разписание на часовете на 9 клас за учебната 2026/2027 г.

9. **Денис Добринов Цанев** не покрива ДОС по учебните предмети, включени в учебния план и ще бъде оценяван , съгласно чл. 120, ал. 7 по ЗПУО. Учебните предмети от общообразователната подготовка се оценяват с качествена оценка с изключение Изобразително изкуство, Музика, Физическо възпитание и спорт, които се оценяват с количествена оценка. Учебните часове по обща професионална подготовка, отраслова професионална подготовка и разширена професионална подготовка се оценяват с количествена оценка.

10. Индивидуалният учебен план е приет на заседание на ЕПЛР с протокол №1/23.09.2026 г. и протокол №1/24.09.2026 г. на ПС.

11. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към сведението за организиране на дейността на училището за учебната година /Списък образец № 1/.

IV. ЕКИП ЗА ПОДКРЕПА ЗА ЛИЧНОСТНОТО РАЗВИТИЕ В ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО СТРОИТЕЛСТВО, ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И УСЛУГИ – ТЕТЕВЕН.

Ръководител: Петьо Мечкаров, класен ръководител

.....
/подпис/

Членове:

1.Поли Петкова, ресурсен учител в РЦПППО - област Ловеч

.....
/подпис/

2.Георги Аврамов, учител ПП

.....
/подпис/

3.Елена Дойчинова, логопед в РЦПППО - област Ловеч

.....
/подпис/

4.Ралица Маринова, психолог в РЦПППО - област Ловеч

.....
/подпис/